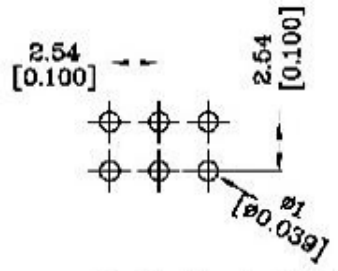
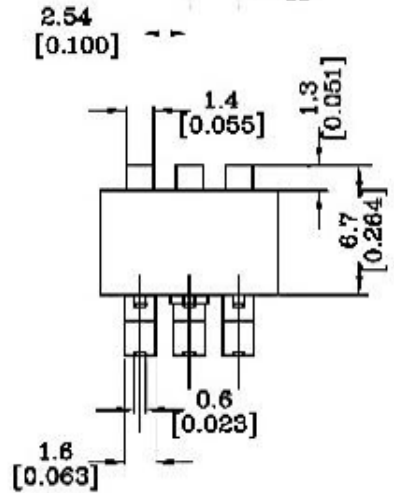
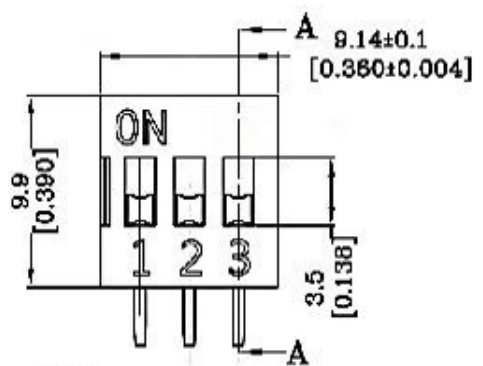
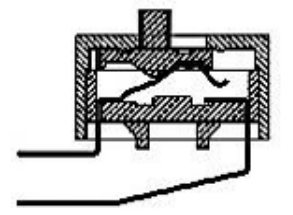
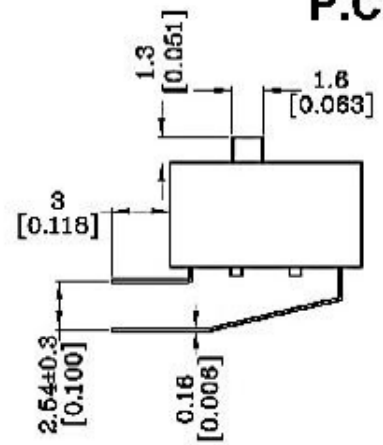


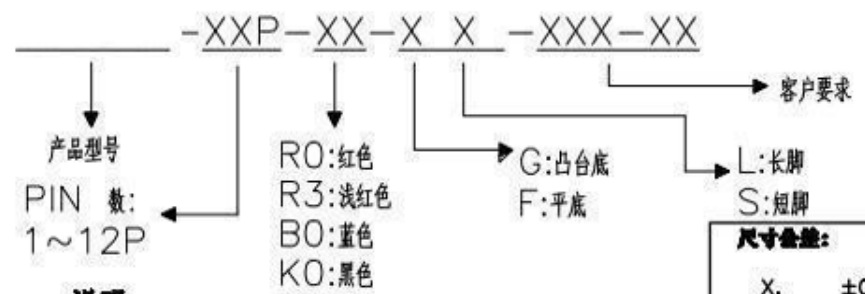
| 版本 | 修订内容     | 日期        | 绘图  | 批准  |
|----|----------|-----------|-----|-----|
| A1 | DFG, EEL | 2016/10/7 | 方永强 | 易永刚 |



### P.C.B LAYOUT



SECTION A-A



**说明:**  
1. 一般公差: 10mm以上—±0.2mm, 10mm以内—±0.1mm.  
2. 材质与性能参见附件.

### 材质:

- 1、底座: UL94V-0 PBT 工程塑料, 黑色
- 2、上盖: UL94V-0 PBT 工程塑料, 红色, 蓝色
- 3、推钮: UL94V-0 PA66, 白色
- 4、端子: 磷青铜, 镀金0.7u"。

### 机械性能:

- 1、操作力: 8N<最大>
- 2、推钮行程: 2.00mm
- 3、使用温度: -20℃~+70℃
- 4、储存温度: -40℃~+85℃

### 电气特性:

- 1、电气寿命: 每个开关在电压24VDC与电流25mA之下测试, 可来回拨动2000次。
- 2、开关不常切换的额定电流: 100mA, 耐压50VDC。
- 3、开关经常切换的额定电流: 25mA, 耐压24VDC。
- 4、接触阻抗: a初始值最大50mΩ, b测试后最大值100mΩ。
- 5、绝缘阻抗: 最小100MΩ, 500VDC。
- 6、耐压强度: 500VAC/1分钟。
- 7、极间电容: 最大5pF。
- 8、回路: 单接点单选择

### 焊接和清洗过程:

- 1、在所有操作过程中, 请确保开关在“off位置”。
- 2、波焊: 推荐焊锡温度在250±5℃, 3~5秒钟。
- 3、手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在320℃, 焊接时间大约2秒钟。
- 4、清洗过程: 清洗使用超音波方式, 能给与更好效果, 使用蒸汽方式时, 温度不可超过51℃。

| 尺寸公差: |          | 角度公差: |     |
|-------|----------|-------|-----|
| X.    | ±0.5     | X'.   | ±5' |
| .X    | ±0.3     | .X'   | ±3' |
| .XX   | ±0.1     | .XX'  | ±1' |
| 绘图类型  | AUTO CAD |       |     |
| 比例    | 1:1      | 图页    | 1\1 |
| 图样编号  |          |       |     |

| 标识法  | 品名      |
|------|---------|
| 单位   | mm      |
| 纸张尺寸 | A4      |
| 产品系列 | 直插式平接开关 |

東莞市高迪電子有限公司