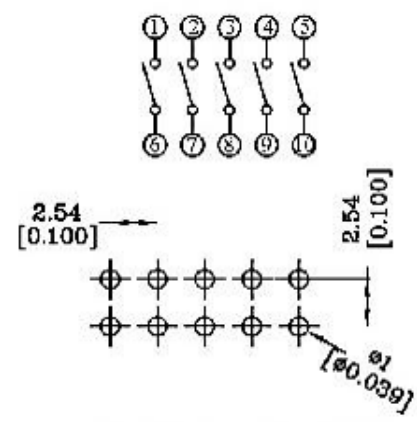
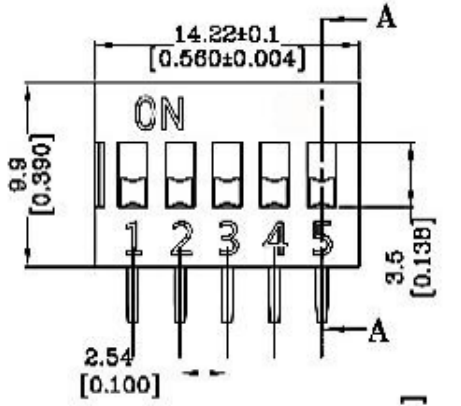
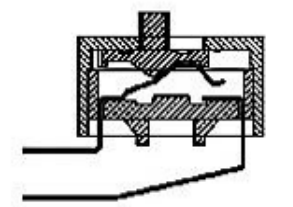
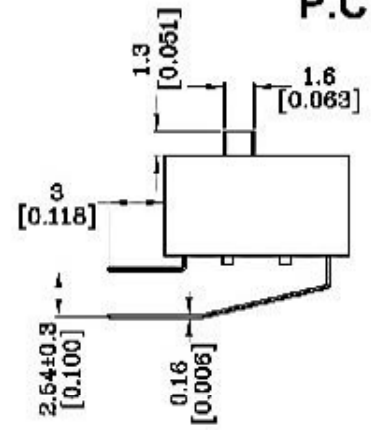
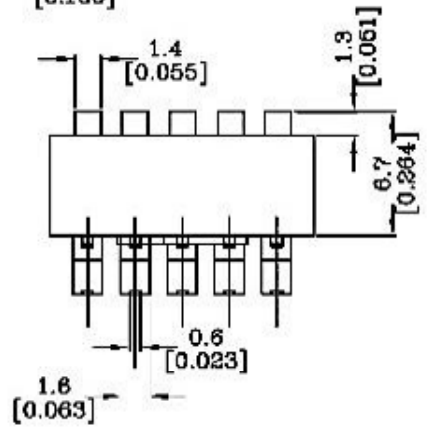


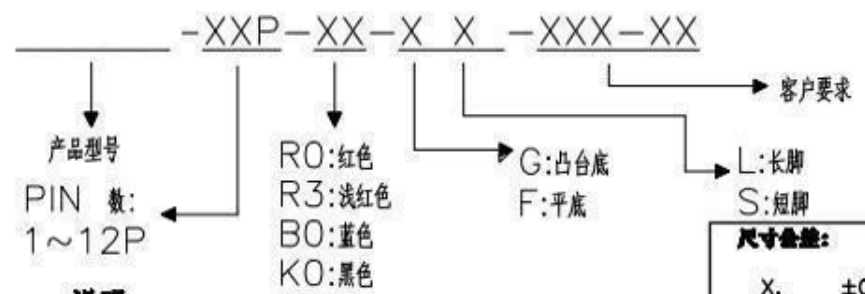
版本	修订内容	日期	绘图	批准
A1	DFG, EEL	2016/10/7	方永强	高迪



P.C.B LAYOUT



SECTION A-A



说明:
 1. 一般公差: 10mm以上— ± 0.2 mm
 10mm以内— ± 0.1 mm
 2. 材质与性能参见附件。

材质:

- 1、底座: UL94V-0 PBT 工程塑料, 黑色
- 2、上盖: UL94V-0 PBT 工程塑料, 红色, 蓝色
- 3、推钮: UL94V-0 PA66, 白色
- 4、端子: 磷青铜, 镀金0.7u"。

机械性能:

- 1、操作力: 8N<最大>
- 2、推钮行程: 2.00mm
- 3、使用温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$
- 4、储存温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

电气特性:

- 1、电气寿命: 每个开关在电压24VDC与电流25mA之下测试, 可来回拨动2000次。
- 2、开关不常切换的额定电流: 100mA, 耐压50VDC。
- 3、开关经常切换的额定电流: 25mA, 耐压24VDC。
- 4、接触阻抗: a初始值最大50m Ω , b测试后最大值100m Ω 。
- 5、绝缘阻抗: 最小100M Ω , 500VDC。
- 6、耐压强度: 500VAC/1分钟。
- 7、极间电容: 最大5pF。
- 8、回路: 单接点单选择

焊接和清洗过程:

- 1、在所有操作过程中, 请确保开关在“off位置”。
- 2、波焊: 推荐焊锡温度在 $250 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 3~5秒钟。
- 3、手焊: 使用30瓦烙铁控制温度在 320°C , 焊接时间大约2秒钟。
- 4、清洗过程: 清洗使用超声波方式, 能给与更好效果, 使用蒸汽方式时, 温度不可超过 51°C 。

尺寸公差:		角度公差:	
X.	± 0.5	X'.	$\pm 5'$
.X	± 0.3	.X'	$\pm 3'$
.XX	± 0.1	.XX'	$\pm 1'$
绘图类型	AUTO CAD		
比例	1:1	图页	1\1
图框编号			

标识法	单位	产品系列	直插式平接开关
	mm		
板架尺寸	A4		

东莞市高迪电子有限公司